



**ПОЛОЖЕННЯ  
ПРО НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН  
у Вищому професійному училищі №20 м. Львова**

**Розглянуто і схвалено  
на засіданні педагогічної ради  
ВПУ № 20 м. Львова  
Протокол № 1 від 30.08.2023 р.**

Львів 2023

## 1. Загальні положення

1.1. Положення про порядок розробки, затвердження навчальних планів підготовки фахових молодших бакалаврів у Вищому професійному училищі № 20 м. Львова (далі – Положення) регламентує порядок розробки, затвердження навчальних та робочих навчальних планів підготовки студентів за освітньо-професійним ступенем фахового молодшого бакалавра.

1.2. Положення розроблене відповідно до Законів України «Про освіту», «Про фахову передвищу освіту», «Про повну загальну середню освіту», «Про вищу освіту», Методичних рекомендацій щодо розроблення освітньо-професійної програми та навчального плану підготовки здобувачів фахової передвищої освіти, 2022 р., інших нормативно-правових актів у сфері фахової передвищої освіти.

1.3. Вище професійне училище № 20 м. Львова (далі – Училище) на підставі відповідної освітньо-професійної програми розробляє навчальний план.

1.4. Навчальний план – це нормативний документ закладу фахової передвищої освіти, що є основою для змістової складової підготовки фахівців за спеціальністю (освітньо-професійною програмою).

1.5. Навчальний план розробляється на весь період підготовки на підставі відповідної освітньо-професійної програми (далі – ОПП) і визначає перелік та обсяг освітніх компонентів у кредитах ЄКТС, їх логічну послідовність, форми організації освітнього процесу, види та обсяг навчальних занять, графік освітнього процесу, форми поточного і підсумкового контролю, що забезпечують досягнення студентом запланованих результатів навчання.

## 2. Структура та зміст навчального плану

2.1. Основними структурними елементами навчального плану є:

### 2.1.1. Загальні реквізити:

- повна назва органу управління, до сфери управління якого належить заклад освіти: *Міністерство освіти і науки України,*

- повна назва відокремленого структурного підрозділу закладу вищої освіти, основним видом діяльності якого є освітня діяльність у сфері фахової передвищої освіти): *Вище професійне училище № 20 м. Львова*

- вид плану: *навчальний;*

- освітньо-професійний ступінь: *фаховий молодший бакалавр;*

- назва освітньо-професійної програми;

- шифр та найменування галузі знань;

- код та найменування спеціальності;

- назва спеціалізації (за наявності);

- форма здобуття фахової передвищої освіти;

- назва освітньої кваліфікації;

- назва професійної кваліфікації (за наявності);

- термін підготовки здобувачів фахової передвищої освіти (в роках);

- рівень освіти, на основі якого здійснюється підготовка здобувачів фахової передвищої освіти;

- гриф «ЗАТВЕРДЖУЮ» з підписом директора

## У Ч И Л И Щ А

### 2.1.2. Графік освітнього процесу

Графік освітнього процесу складають на весь період навчання.

У графіку зазначають роки (курси), на кожен з яких передбачають календарні терміни семестрів, теоретичного навчання, види та терміни практик, семестрового контролю, атестації здобувачів фахової передвищої освіти, у тому числі підготовки кваліфікаційної роботи, канікул.

Для відображення відповідної інформації використовують умовні позначення:

- теоретичне навчання ( );
- навчальна практика (П);
- семестровий контроль (С);
- канікули (К);
- виробнича практика (П);
- державна підсумкова атестація (ДПА);
- атестація здобувачів фахової передвищої освіти (А).

Графік освітнього процесу для здобувачів фахової передвищої освіти (далі - студентів) складають з урахуванням наступного:

1) навчальний рік, як правило, розпочинається 1 вересня, триває два семестри і охоплює теоретичне навчання, екзаменаційні сесії, практичну підготовку та канікули;

2) тривалість навчального року становить 52 тижні, канікулярна відпустка становить не менш як вісім календарних тижнів на навчальний рік. Сумарна тривалість зимових та літніх канікул становить від 8 до 12 тижнів. Для останнього року навчання літні канікули не плануються;

3) тривалість теоретичного навчання, практичної підготовки, семестрового контролю впродовж навчального року (крім випускних курсів) – 40-44 тижні;

4) оптимальними для заходів семестрового контролю є такі параметри: до 5 екзаменів, до 6 заліків з відведенням на підготовку студента до екзамену не менше одного дня;

5) практики рахують у тижнях (орієнтовно один тиждень = 1,5 кредити ЄКТС);

6) навчальні та виробничі практики можна планувати як до, так і після екзаменаційних сесій. Практичну підготовку, яку проводять з відривом від теоретичного навчання, у графіку освітнього процесу відображають окремо, тобто семестр поділяють на тижні теоретичного навчання і тижні практичної підготовки.

У графіку освітнього процесу наводять таблицю зведених даних за бюджетом часу (у тижнях) – тривалість теоретичного навчання, практик, семестрового контролю, атестації здобувачів фахової передвищої освіти, канікул за курсами і за весь період навчання.

### 2.1.3. Практична підготовка

Зазначають перелік усіх видів практичної підготовки (навчальна, виробнича/технологічна, переддипломна тощо), їх обсяг у кредитах ЄКТС, тривалість у тижнях та терміни проведення (семестри).

#### **2.1.4. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти**

Зазначають інформацію щодо форми підсумкового контролю (кваліфікаційний іспит, кваліфікаційна робота) та її обсяг у кредитах ЄКТС у відповідному семестрі.

#### **2.1.5. План освітнього процесу**

У плані освітнього процесу обов'язково зазначають перелік та обсяг усіх освітніх компонентів ОПП у кредитах ЄКТС та годинах, розподіл загального обсягу годин, закріплених за освітніми компонентами на аудиторні (лекції, лабораторні або практичні, семінарські) заняття та самостійну роботу студентів, кількість навчальних тижнів у кожному семестрі (за необхідності окремо кількість тижнів практичної підготовки), загальну кількість годин тижневого навантаження та обсяг кредитів ЄКТС, відведених на вивчення освітнього компонента за курсами та семестрами відповідно до структурно-логічної схеми, кількість екзаменів, диференційованих заліків, курсових робіт (проектів) та інші види навчального навантаження студентів, спрямовані на досягнення результатів навчання, визначених ОПП.

Освітні компоненти розподіляють у плані освітнього процесу на обов'язкові та вибіркові, які в свою чергу поділяють на освітні компоненти, що формують загальні компетентності, та освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності.

План освітнього процесу містить освітні компоненти за вибором студента, призначені для забезпечення можливості студенту поглибити професійні знання в межах обраної ОПП та/або здобути додаткові спеціальні компетентності.

Училище формує каталог вибірових освітніх компонентів, з якого студент у встановленому закладом порядку обирає відповідну кількість освітніх компонентів, які стають обов'язковими для вивчення.

Каталог вибірових освітніх компонентів має забезпечувати реальну можливість студентам для вибору та не може складатися лише з переліку дисциплін, які забезпечують необхідний мінімум обсягу вибірових освітніх компонентів.

У плані освітнього процесу відображають всі наявні у каталозі вибіркові освітні компоненти, їх обсяг у кредитах ЄКТС та годинах, види навчальних занять, з розподілом навчального навантаження за семестрами, у яких їх вивчають, форми підсумкового контролю тощо. У графі «Разом за вибором здобувача освіти» зазначають загальний обсяг кредитів ЄКТС, який він обирає, а не обсяг усіх вибірових компонентів каталогу.

Обсяг освітніх компонентів за вибором здобувача освіти має становити не менше 10 відсотків загальної кількості кредитів ЄКТС відповідної ОПП.

Під час розроблення плану освітнього процесу обов'язково необхідно враховувати, що:

- навантаження одного навчального року за денною формою здобуття освіти становить, зазвичай, 60 кредитів ЄКТС;

- орієнтовно кількість годин аудиторних занять в одному кредиті ЄКТС (денна форма здобуття освіти) для здобувачів фахової передвищої освіти може

становити від 33 відсотків до 66 відсотків (1/3-2/3);

- гранично допустиме аудиторне тижневе навантаження студентів I-II курсів в частині профільної середньої освіти становить 30 годин. Частину годин з предмета «Фізична культура» (2 год на тиждень) не враховують під час визначення гранично допустимого тижневого навантаження студентів (наказ МОН від 01.06.2018 № 570);

- розподіл аудиторних занять між лекціями, практичними, семінарськими, лабораторними заняттями, а також між тижнями теоретичного та практичного навчання є прерогативою Училища;

- складання диференційованих заліків проводять на останньому занятті;

- у плані освітнього процесу вказують кількість тижнів у семестрі згідно з графіком освітнього процесу;

- логічну послідовність вивчення освітнього компонента відображають у плані освітнього процесу за курсами та семестрами, відповідно до його місця у структурно-логічній схемі ОПП;

- у плані освітнього процесу розподіл навчального навантаження відображають у кредитах ЄКТС та аудиторних годинах за курсами, семестрами, тижнями;

- у плані освітнього процесу відображають форми підсумкового контролю з освітніх компонентів. У графах «Екзамени», «Заліки», зазначають семестр, у якому заплановано екзамен/залік.

- курсову роботу чи курсовий проєкт, що мають міждисциплінарний характер, можна виділяти окремою позицією в плані освітнього процесу. Кількість курсових робіт не повинна перевищувати 1 на семестр (рекомендовано – не більш, як 1 на навчальний рік). Для здобувачів освіти першого курсу курсові проєкти (роботи), як правило, не планують, а у випускному семестрі можна планувати лише за умови відсутності в плані кваліфікаційної роботи (проєкту). Якщо курсова робота планується як окремий модуль дисципліни, то на нього виділяється не менше одного кредиту ЄКТС. Якщо курсова робота планується як окремий компонент, то на нього виділяється не менше трьох кредитів ЄКТС;

- у плані освітнього процесу зазначають усі види практичної підготовки, їх обсяг у кредитах ЄКТС та годинах, розподіл за курсами та семестрами, тривалість у відповідному семестрі. Якщо вид практики складається з декількох складових, у плані освітнього процесу зазначають кожен із них. Зазначають загальний обсяг кредитів ЄКТС та годин (у тому числі самостійної роботи), обсяг кредитів ЄКТС у відповідному семестрі, форми підсумкового контролю тощо для кожної складової навчальної практики окремо та для навчальної практики загалом. Інформація щодо практичної підготовки, відображена у плані освітнього процесу, має відповідати ОПП (у тому числі структурно-логічній схемі), графіку освітнього процесу, розділу 2 «Практична підготовка».

У плані освітнього процесу обов'язково відображають атестацію здобувачів фахової передвищої освіти, зокрема форму проведення атестації, обсяг у кредитах ЄКТС та годинах, відведених на її проведення.

До частини плану освітнього процесу за ОПП, включають усі освітні

компоненти ОПП, їх обсяг зазначають у кредитах ЄКТС та аудиторних годинах, у тому числі відображають розподіл навчальної роботи в кредитах ЄКТС та аудиторних годинах за курсами, семестрами, тижнями тощо.

Освітні компоненти ОПП, що інтегруються з навчальними предметами профільної середньої освіти, позначають «\*». У частині освітньо-професійної підготовки (за освітньо- професійною програмою), їх обсяг зазначають у кредитах ЄКТС та годинах

У разі, якщо освітній компонент ОПП за назвою відрізняється від назви навчального предмета з ДС професії, з яким інтегрується, до переліку навчальних предметів ДС навчального плану включають назву відповідно до програми робітничої кваліфікації, у дужках – назву відповідно до ОПП з позначкою\*, тоді як до переліку освітніх компонентів ОПП навчального плану вносять назву відповідно до ОПП з позначкою «\*», у дужках – назву відповідно до програми профільної середньої освіти.

До частини плану освітнього процесу, який розробляють на підставі ОПП, включають усі обов'язкові та вибіркові освітні компоненти ОПП.

#### **2.1.6. Перелік необхідних лабораторій, кабінетів**

Наводять перелік лабораторій, кабінетів, наявних у закладі освіти та необхідних для успішної реалізації ОПП.

#### **2.1.7. Пояснення до навчального плану**

Уточнюють окремі положення навчального плану і особливості організації освітнього процесу.

### **3. Порядок розробки та затвердження навчального плану**

3.1. Процес розробки та затвердження навчального плану проходить наступні етапи:

Навчальний план підготовки фахового молодшого бакалавра розробляється заступником директора з НМР та групою у складі голови методичної комісії, керівника робочої групи та цикловою комісією на весь період навчання з обов'язковим дотриманням вимог стандарту фахової передвищої освіти (при його наявності), а також керуючись вимогами забезпечення якості фахової передвищої освіти, стратегією Училища, відповідними рішеннями Педагогічної ради Училища, відповідної циклової комісії зі спеціальності.

3.2. Заступник директора виносить навчальний план на затвердження Педагогічної ради Училища. Після затвердження Педагогічної радою Училища, він підписується директором Училища та засвідчується печаткою Училища.

3.3. Навчальний план вводиться в дію наказом директора Училища.

## Додаток до Положення про навчальний план»

Відповідно до постанови КМУ від 3 червня 1999 р. № 956 "Про затвердження Положення про ступеневу професійно-технічну освіту" професійно-технічна освіта має три ступені.

Навчальні плани та навчальні програми кожного ступеня професійної (професійно-технічної) освіти складаються таким чином, щоб випускники першого ступеня мали можливість продовжувати навчання на другому ступені, а випускники другого ступеня - на третьому.

Відповідно випускники, які здобули освітньо-кваліфікаційний рівень кваліфікованого робітника і отримали диплом, мають право вступати на перший курс (зі скороченим терміном навчання) або другий курс (з нормативним терміном навчання на вакантні місця) до вищих навчальних закладів I-II рівнів акредитації на навчання за освітньо-кваліфікаційним рівнем молодшого спеціаліста.

Закон України «Про фахову передвищу освіту» передбачає, що особа може здобувати фахову передвищу освіту на основі базової середньої освіти, профільної середньої освіти (незалежно від здобутого профілю), професійної (професійно-технічної) освіти, фахової передвищої освіти або вищої освіти. (Стаття 7) Вище професійне училище № 20 м. Львова веде підготовку кваліфікованих робітників і фахових молодших бакалаврів на основі професійної (професійно-технічної освіти).

Виходячи з статті 7, пункт 7 обсяг освітньо-професійної програми фахового молодшого бакалавра на основі професійної (професійно-технічної) освіти, фахової передвищої освіти або вищої освіти визначається закладом фахової передвищої освіти з урахуванням визнання раніше здобутих результатів навчання. Обсяг такої програми становить не менше 50 відсотків загального обсягу освітньо-професійної програми на основі профільної середньої освіти. Кількість необхідних кредитів визначається закладом освіти з урахуванням визнання раніше здобутих результатів навчання. Обсяг такої програми становить не менше ніж 60-90 кредитів (1-1,5 роки навчання).

У навчальних планах фахових молодших бакалаврів враховуються раніше здобуті результати навчання:

**Прикладна механіка** – за стандартом 180 кредитів (5400 год)

В навчальному план - 84 кредити (2520 год)

**Зварювальне виробництво**

Робітнича кваліфікація -Електрогазозварник

Загальнопрофесійна підготовка – 102 год

Професійно - теоретична підготовка – 241 год

Професійно – практична підготовка – 1423 год

**Обслуговування верстатів з програмним управлінням і робототехнічних комплексів**

Робітнича кваліфікація – Верстатник широкого профілю

Загальнопрофесійна підготовка – 95 год

Професійно - теоретична підготовка – 459 год

Професійно – практична підготовка – 1235 год

Робітнича кваліфікація –Оператор верстатів з програмним керуванням.

Налагоджувальник верстатів та маніпуляторів з програмним керуванням

Загальнопрофесійна підготовка – 89 год

Професійно - теоретична підготовка – 605 год

Професійно – практична підготовка – 1211 год

**Автомобільний транспорт** – за стандартом 180 кредитів (5400 год)

В навчальному план - 84 кредити (2520 год)

Робітнича кваліфікація –Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів

Загальнопрофесійна підготовка – 231 год

Професійно - теоретична підготовка – 290 год

Професійно – практична підготовка – 784 год

**Електроенергетика, електротехніка та електромеханіка**– за стандартом 180 кредитів (5400 год)

В навчальному план - 84 кредити (2520 год)

Робітнича кваліфікація –Електромонтер з ремонту і обслуговування електроустаткування

Загальнопрофесійна підготовка – 78 год

Професійно - теоретична підготовка – 786 год

Професійно – практична підготовка – 1656 год