

**Обґрунтування технічних та якісних характеристик предмета закупівлі, його очікуваної вартості та/або розміру бюджетного призначення закупівлі:  
Токарний верстат з ЧПК. Фрезерний верстат з ЧПК. Токарний верстат ЧПК з похилою станиною.**

**(Код ДК 021:2015 -42620000-8 “Токарні, розточувальні та фрезерувальні верстати”)**

Відповідно до постанови КМУ від 11 жовтня 2016 р. № 710 «Про ефективне використання державних коштів», у зв'язку із необхідністю проведення закупівлі, забезпечити оприлюднення обґрунтування технічних та якісних характеристик предмета закупівлі, його очікуваної вартості та/або розміру бюджетного призначення на власному веб-сайті (або на сайті головного органу).

Назва предмета закупівлі	Токарний верстат з ЧПК. Фрезерний верстат з ЧПК. Токарний верстат ЧПК з похилою станиною. (Код ДК 021:2015 -42620000-8 “Токарні, розточувальні та фрезерувальні верстати”)
Код ДК 021:2015	42620000-8 Токарні, розточувальні та фрезерувальні верстати
Місце поставки товару	Україна, 79052, м. Львів, вул. Широка, 83
Строк поставки товару	З моменту підписання договору сторонами по 31.12.2024 р.

<b>Токарний верстат з ЧПК – 1 шт</b>	
<b>Найменування характеристик</b>	<b>Показники характеристик</b>
Потужність головного двигуна	Не менше 7,5 кВт
Діаметр обточки над станиною	Не менше Ø 500 мм
Діаметр обточки над супортом	Не менше Ø 290 мм
Відстань між центрами	Не менше 1000 мм
Швидкість обертів шпинделя	Не гірше 200-1600 об/хв
Отвір патрона/шпинделя	Не гірше Ø 75/82 мм
Конус шпинделя	Не гірше А2-8
Кількість інструментів у револьвері	Не менше 8 шт
Максимальний розмір різців	Не менше 25×25 мм
Програмна точність осей X/Z	Не гірше 0,001 мм; 0,001 мм
Точність позиціонування	Не гірше 0,005 мм
Точність повторювання	Не гірше 0,003 мм
Швидкість подачі по осі X	Не менше 8 м/хв
Швидкість подачі по осі Z	Не менше 8 м/хв
Конус задньої бабки	Не гірше МК6
Максимальна подача пінолі задньої бабки	Не менше 120 мм
Ширина станини	Не менше 400 мм
Крутний момент серводвигуна (вісь X)	Не менше 15 Нм
Крутний момент серводвигуна (вісь Z)	Не менше 15 Нм
Габарити ДхШхВ	Не менше 2530 x 1770 x 1970 мм
Вага	Не менше 2350 кг
<b>Комплектація:</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>● Керування Siemens Sinumerik 808D</li> <li>● Контролери сервоприводів Siemens</li> <li>● Гідравлічна задня бабка</li> </ul>	

- Гідравлічний патрон 250 мм
- Тверді кулачки - комплект
- Додаткові м'які кулачки комплект
- Система ЗОР
- Цільнолита станина

## 2. Фрезерний верстат з ЧПК – 2 шт

Найменування характеристик	Показники характеристик
Розмір столу	Не менше 700×240 мм
T – пази (Ш х К-сть х Д)	Не гірше 14 мм×3 шт×700 мм
Навантаження на стіл	Не менше 200 кг
Перміщення столу по осях X/Y/Z	Не менше 450х260х450 мм
Відстань шпиндель - стіл	Не гірше 110-560 мм
Відстань шпиндель - колона	Не менше 360 мм
Прискорена подача X/Y/Z	Не гірше 18/15/12 м/хв
Робоча подача X/Y/Z	Не гірше 1-5000 мм/хв
Конус шпинделя	Не гірше BT40
Швидкість шпинделя	Не менше 8000 об/хв
Потужність двигуна шпинделя	Не менше 3,7 кВт
Точність позиціювання	Не гірше 0,01 мм
Повторювана точність позиціювання	Не гірше 0,007 мм
К-сть інструментів	Не менше 12 шт
Габаритні розміри ДхШхВ	Орієнтовно 1980×1800×2300 мм
Вага	Не менше 1500 кг
<b>Комплектація:</b> Керування Siemens 808 Шпиндель 8000 об/хв, BT40 Револьверна голова на 12 інструментів ШГП – HIWIN (Тайвань) Триколірна індикація стану Повністю закритий корпус Теплообмінник для електроніки Лінійні направляючі	

## 3. Токарний верстат ЧПК з похилою станиною – 1 шт

Найменування характеристик	Показники характеристик
Діаметр обточка над станиною	Не менше Ø420мм;
Діаметр обточка над супортом	Не менше Ø310мм;
Відстань між центрами	Не менше 500мм;
Діапазон швидкості шпинделя	Не гірше 100-3500 об/хв;
Конус шпинделя	Не гірше A2-6;
Отвір шпинделя	Не гірше Ø65 мм;
Гідравлічний патрон	Не гірше Ø200 мм;
Переміщення по осі X	Не менше 200 мм;
Переміщення по осі Z	Не менше 520 мм;
Переміщення швидке вісь X	Не менше 20 м/хв;
Переміщення швидке вісь Z	Не менше 20 м/хв;
Робоче переміщення, X, Z	Не гірше 1-6000 мм/хв;
Кількість інструментів у револьвері	Не менше 12 шт;
Максимальний розмір різців	Не менше 25×25 мм;

Максимальний діаметр свердла	Не менше Ø32 мм;
Конус задньої бабки	Не менше МК5;
Діаметр пінолі задньої бабки	Не менше Ø80 мм;
Максимальна подача пінолі задньої бабки	Не менше 100 мм;
Нахил станини	Не менше 30°;
Потужність двигуна	Не менше 7,5 кВт;
Розміру верстату Д x Ш x В	Не менше 2650x1600x1750 мм
Вага верстату	Не менше 2900 кг
Комплектація верстату:	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- система керування SIEMENS828D ;</li> <li>- контролери серводвигунів SIEMENS ;</li> <li>- серводвигуни шпинделя SIEMENS ;</li> <li>- револьвер приводний на 12 інструментів POWERWELL;</li> <li>- гідравлічний патрон Ø200мм;</li> <li>- наявність системи ЗОР;</li> <li>- теплообмінник охолодження для панелі керування;</li> <li>- основні електричні системи Schneider;</li> <li>- вісь С;</li> <li>- триколірний індикатор стану;</li> <li>- повністю закритий корпус;</li> <li>- система блокування дверей під час роботи;</li> <li>- комплект інструменту для обслуговування верстату;</li> <li>- інструкція з експлуатації;</li> <li>- LED лампа.</li> </ul>	
<b>Очікувана вартість предмета закупівлі 5`899`800.00 грн з ПДВ</b>	

Обґрунтування та розрахунок очікуваної вартості предмета закупівлі, бюджетного призначення. Очікувана вартість предмета закупівлі визначалася з врахуванням наказу Мінекономіки від 18.02.2020 № 275 "Про затвердження примірної методики визначення очікуваної вартості предмета закупівлі", а саме: методом здійснення пошуку, збору та аналізу загальнодоступної інформації про ціну товару (тобто інформація про ціни, що містяться в мережі Інтернет у відкритому доступі, спеціалізованих торговельних майданчиках, в електронних каталогах, в електронній системі закупівель «Прозоро» тощо).

Закупівля проводиться для реалізації проекту відповідно до Постанови Кабінету Міністрів України від 30 квітня 2024 №378-р «Про перерозподіл деяких видатків державного бюджету, передбачених Міністерству освіти і науки на 2024 рік, та розподіл обсягу субвенції з державного бюджету місцевим бюджетам на створення навчально-практичних центрів сучасної професійної (професійно-технічної) освіти», розпорядження начальника Львівської обласної військової адміністрації від 01.04.2024 р №284/0/5-24ВА «Про внесення змін до програми розвитку освіти Львівської області на 2021-2025 роки» та наказу №05-01/177 від 07.05.2024р., Департаменту освіти та науки ЛОДА «Про затвердження Переліку закладів професійної (професійно-технічної) освіти, на базі яких будуть створені навчально-практичні центри».